

## edelweiss CAD/CAM BLOCK

T-BLOCK/C-BLOCK/i-BLOCK

Entdecken Sie eine einzelne Glasphase, eingebettet in eine Hybridmatrix entwickelt nach dem patentierten edelweiss-Lasersinterverfahren

■ Minimal Invasiv
■ Bio Ästhetik
■ Bio Funktional



## edelweiss CAD/CAM BLOCK

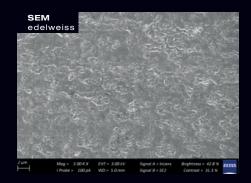
# T-BLOCK/C-BLOCK/i-BLOCK

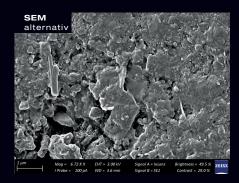




**Dr. Marco Tudts** DDS, MScD

"Der Unterschied liegt in der hohen Ähnlichkeit mit der Natur."









#### **VORTEILE**

- · Ultrafeines gesintertes Glasgefüge kombiniert hohe Festigkeit • Kosteneinsparung, schnellere mit dauerhaftem Hochglanz
- Kürzere Fräszeit
- Schonend zu den Fräsbohrern
- Kein zusätzliches Brennen erforderlich, einfach polieren und zementieren
- Biomechanisch und -kompatibel

- Einfaches Zementierungsverfahren mit nachweislich perfekter <u>Abdichtung</u>
- Bearbeitungszeit reduziert die Behandlungszeit
- Ästhetisch hochwertiges, naturgetreues Aussehen
- Die Restauration kann vom Zahnarzt leicht angepasst oder nachbearbeitet werden

#### **KLINISCHE STUDIE: DIREKTER VENEER VERGLEICH**

Nach 4 Wochen: edelweiss VENEERs behalten ihren ursprünglichen Glanz und ihre Anatomie. Alternative Veneers sehen stumpf aus und beginnen abzusplittern, mit Verlust der Oberflächenstruktur. Kratzer erscheinen auf der Oberfläche der alternativen Veneers als Folge des Abriebs durch die Zahnbürste.

## **T-BLOCK**Transluzenter Enamel

#### **i-BLOCK** Implantat Transluzenter Enamel & Chroma

**C-BLOCK** Chroma











Enamel / Schmelz

+ Dentin
Farbe

Farbe

ENAMEL
T-BLOCK



ΑO





Enamel +A1 Dentin



Enamel Enamel +A2 Dentin +A3 Dentin

#### EINZIGER BLOCK AUF DEM MARKT MIT EINER VOLLGLASPHASE

#### **BESONDERHEITEN**

- Einzelne Glasphase für die Ästhetik
- Kieselglas plus Aluminiumoxid für Druckfestigkeit
- Hybridmatrix für Elastizität
- ☑ ZnO und F⁻ für Biokompatibilität

#### **INDIKATIONEN**

DÜNNE VENEERS / VENEERS



INLAYS







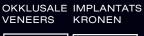






AVS







TEILKRONEN





CAD/CAM BLOCK	Herstellungs- prozess	Biegefestigkeit Biaxial 3-Punkt		Druck- festigkeit	Biege- modul	Oberflä- chenhärte
Vita Enamic	Dispergierte, chem. gehär- tete, keramische Füllstoffe	n.v.	155 MPa	n.v.	30 GPa	n.v.
Lava Ultimate	Chem. gehärtete, keramische Füllstoffe (auf Methcrylatbasis)	n.v.	204 MPa	383 MPa	12.8 GPa	n.v.
BRILLIANT Crios	Chem. gehärtete, keramische Füllstoffe (auf Methcrylatbasis)	262 MPa	198 MPa	426 MPa	10.3 GPa	n.v.
Shofu HC	Chem. gehärtete, keramische Füllstoffe (auf Methcrylatbasis)	n.v.	191 MPa	472 MPa	9.6 GPa	66 HV
Tetric CAD	Chem. gehärtete, keramische Füllstoffe (auf Methcrylatbasis)	273.8 MPa	n.v.	n.v.	10.2 GPa	n.v.
Cerasmart	Dispergierte, chem. gehär- tete, keramische Füllstoffe	246 MPa	n.v.	n.v.	9.6 GPa	n.v.
edelweiss *	Lasergehärtete und gesinterte Glasphase	320 MPa	200 MPa	550 MPa	20 GPa	100 HV

<sup>\*</sup> edelweiss interne Daten (ISO 4049)

Quelle: Technische Daten aus der Dokumentation des Herstellers. Eingetragene Markenzeichen von VITA Zahnfabrik GmbH & Co. KG, Coltène AG, Ivoclar Vivadent AG, Shofu Dental Corporation, 3M Deutschland GmbH, GC Europe N.V.



#### **PATIENTENFÄLLE**

**Bruxismus / C-BLOCK** 

VORHER NACHHER









VENEER / T-BLOCK

VORHER NACHHER









Implantat / i-BLOCK

VOR**HER** NACH**HER** 







edelweiss dentistry products gmbh • Österreich office@edelweissdentistry.com

#820060 / 2021-07

www.edelweissdentistry.com

edelweiss dentistry ® und das edelweiss Logo ® sind eingetragene Marken der edelweiss dentistry products gmbh • Österreich